


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 206**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 2 z/of 12.04.2024

 AP 206	Nazwa i adres / Name and address HEXAGON Metrology sp. z o.o. ul. Ciepłownicza 23 31-574 Kraków
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ¹⁾ 6.04 długość (pomiar współrzędnościowy)

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 206 z dnia 28.04.2022 r.
Cykl akredytacji od 28.04.2022 r. do 27.04.2026 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 206 of 28.04.2022
Accreditation cycle from 28.04.2022 to 27.04.2026
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

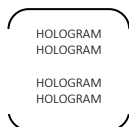
Laboratorium Wzorcujące ul. Ciepłownicza 23, 31-574 Kraków				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość (pomiary współrzędnościowe)				
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową stykową	(20 ÷ 2333) mm	(0,25 + 0,25 · L) μm L – wartość liczbową długości wyrażonej w m	P	Procedura wewnętrzna PW-01 w oparciu o PN-EN ISO 10360-2:2010 Wzorcowanie za pomocą wzorca stopniowego
Głowice pomiarowe stykowe	25 mm	0,2 μm	P	Procedura wewnętrzna PW-01 w oparciu o PN-EN ISO 10360-4:2002 PN-EN ISO 10360-5:2010
Współrzędnościowe ramiona pomiarowe z głowicą pomiarową stykową	(100 ÷ 1200) mm (200 ÷ 4500) mm	(1,2 + 2,5 · L) μm (1,5 + 2,4 · L) μm L – wartość liczbową długości wyrażonej w m	S	Procedura wewnętrzna PW-02 w oparciu o PN-EN ISO 10360-12:2017

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 206

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

dnia: 12.04.2024 r.